



Description des différents aspects de sécurité et de Slow Control/Monitoring

B. Khélifi

Annecy, 29 juin 2012

Introduction : contexte



- LLR impliqué dans la mécanique caméra et cooling
 - Livraison d'un élément contrôlable à distance
- Études sur le contrôle des parties mobiles de la méca
 - Dont des éléments de calibration
- Études sur le monitoring d'environnement
- Études à prévoir sur le SLC et Monitoring du cooling
 - Lorsque le concept sera établi...

SLC-M : liste préliminaire



Intitulé	Type	Nombre
Temperature sensors	9-12 bits	30-35
Pressure sensors	9-12 bits	~4
Humidity sensors	9-12 bits	~6
Ambiant light sensors	12 bits ?	~4
Cooling system	?	?
De-humidifying system	?	?
LV Power monitoring	?	? (embedded?)
Lids position sensors	1 bit	4
Lids control	1 bit	3
Lids closing system	1 bit	2
Doors position sensors	1 bit	2 (si no lateral doors)
Mylar plate position sensors	1 bit	4
Mylar plate control	1 bit	2
LEDs control	9-12 bit	6-16 ?
LEDs hole shutter control	1 bit	2

→ Conséquences importantes

Sécurité : états à contrôler



- Philosophie : génération d'un enable/unable
- 3 étapes :
 - Récupération des données
 - Processing des données
 - Distribution de la décision
- Liste des états à déterminer (expérience de HESS2)
 - Environnement, Date → HV
 - Environnement → Alerte
 - Power → Alerte ?
 - Par run, liste des conditions nécessaires ??
 - Ex pour 1 run SinglePe : PM externe, portes, ...
 - Peut-etre la tache du Scada central !
 - A Travailler avec l'ingé système, Michel