



Description des différents aspects de sécurité et de Slow Control/Monitoring

B. Khélifi

Annecy, 29 juin 2012

Introduction : contexte



- LLR impliqué dans la mécanique caméra et cooling
 - Livraison d'un élément contrôlable à distance
- Études sur le contrôle des parties mobiles de la méca
 - Dont des éléments de calibration
- Études sur le monitoring d'environnement
- Études à prévoir sur le SLC et Monitoring du cooling
 - Lorsque le concept sera établi...

SLC-M : liste préliminaire



| Intitulé | Type | Nombre |
|------------------------------|-----------|-------------------------|
| Temperature sensors | 9-12 bits | 30-35 |
| Pressure sensors | 9-12 bits | ~4 |
| Humidity sensors | 9-12 bits | ~6 |
| Ambiant light sensors | 12 bits ? | ~4 |
| Cooling system | ? | ? |
| De-humidifying system | ? | ? |
| LV Power monitoring | ? | ? (embedded?) |
| Lids position sensors | 1 bit | 4 |
| Lids control | 1 bit | 3 |
| Lids closing system | 1 bit | 2 |
| Doors position sensors | 1 bit | 2 (si no lateral doors) |
| Mylar plate position sensors | 1 bit | 4 |
| Mylar plate control | 1 bit | 2 |
| LEDs control | 9-12 bit | 6-16 ? |
| LEDs hole shutter control | 1 bit | 2 |

Conséquences importantes

Sécurité : états à contrôler



- Philosophie : génération d'un enable/unable
- 3 étapes :
 - Récupération des données
 - Processing des données
 - Distribution de la décision
- Liste des états à déterminer (expérience de HESS2)
 - Environnement, Date → HV
 - Environnement → Alerte
 - Power → Alerte ?
 - Par run, liste des conditions nécessaires ??
 - Ex pour 1 run SinglePe : PM externe, portes, ...
 - Peut-etre la tache du Scada central !
 - A Travailler avec l'ingé système, Michel