



Laboratoire d'Annecy de Physique des Particules

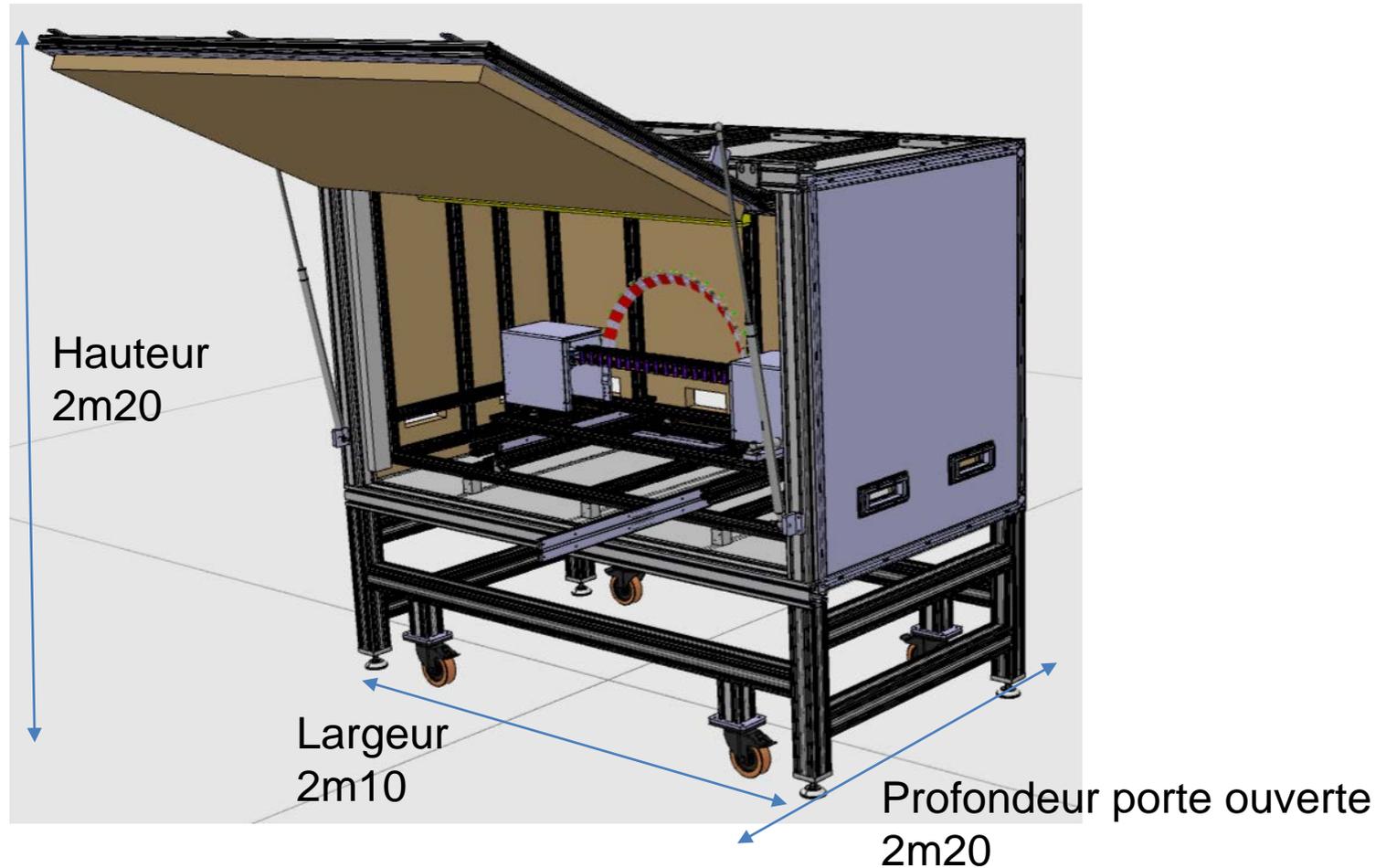
Pandore@LAPP

Systeme test

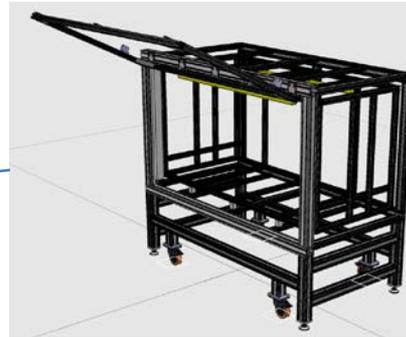
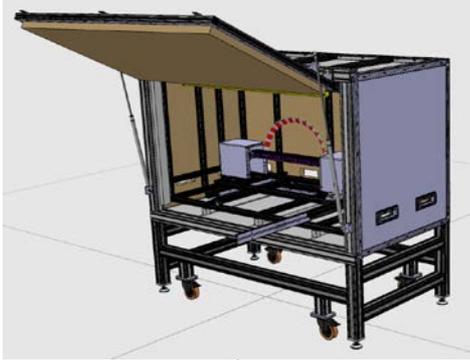
Lundi 20 janvier 2020

Allemandou Nicolas - LAPP

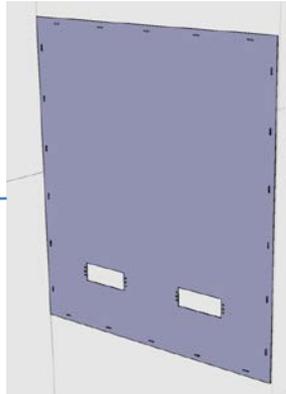
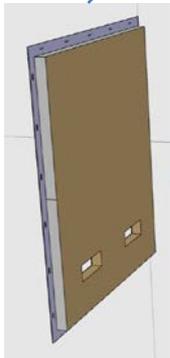




Porte placard à dessiner à réception



Elcom-ITEM
Structure en profilé
 5.350€
 Livraison montés
 Arrivé prévue fin janvier



C2S
Plaques de fermeture
 6 plaques Alu 2mm
 781€ - 15 jours
 À commander le 23 janvier

ROULEAUX AUTO-ADHÉSIFS

Largeur 1,0 m, couleur noir

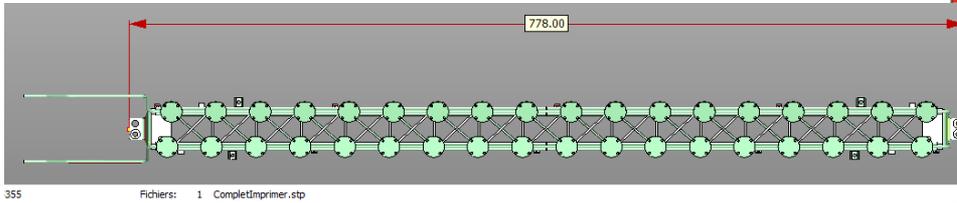
Code	Épaisseur de l'isolant [mm]	Longueur [m]
XG-06-99/EA	6,0	15
XG-09-99/EA	9,0	10
XG-13-99/EA	13,0	8
XG-19-99/EA	19,0	6
XG-25-99/EA	25,0	4
XG-32-99/EA	32,0	3
XG-40-99/EA	40,0	7



Armaflex XG 45mm (~2.700€)
Isolant Long. 15m
 XG-32-99/EA Long. 3m -> x4
 XG-13-99/EA Long. 8m -> x2
 Délai 1 semaine

Devis en cours – à relancer

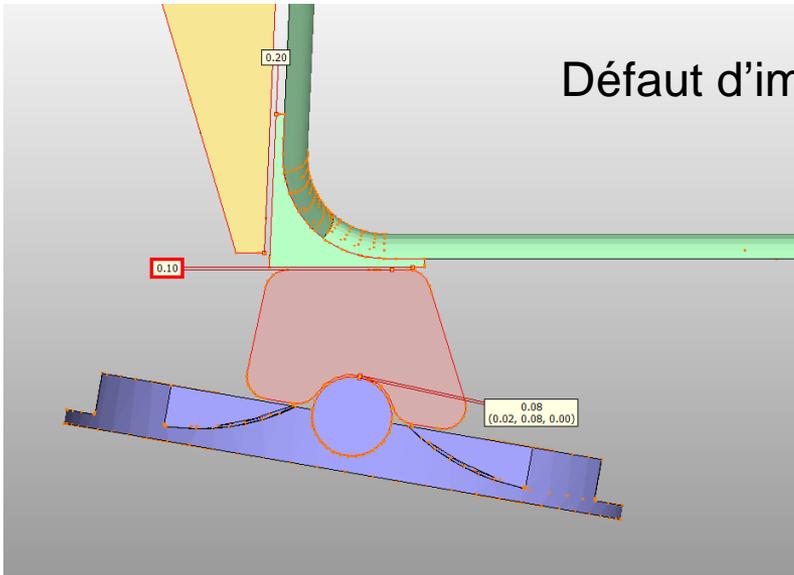
Défaut d'impression chez INITIAL – longeron complet grossier



Comprendre comment ils ont fait la première fois -> reproduire

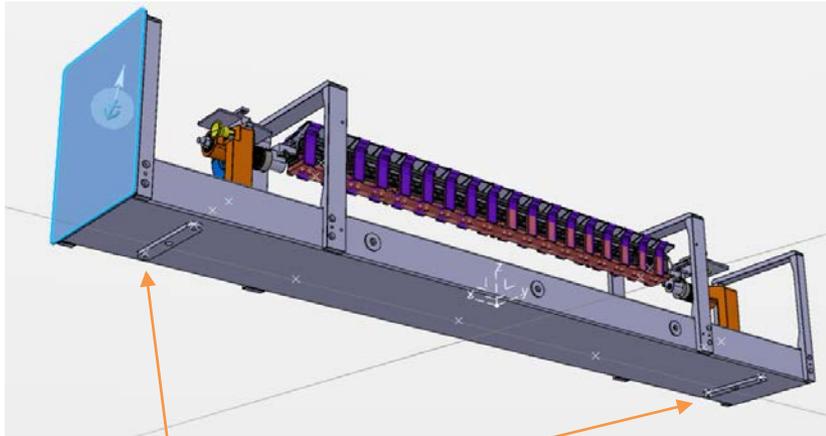
DÉNOMINATION MATIÈRE	PA2200	PA3200	
CARACTÉRISTIQUES	Couleur : blanc - PA12 Flexible, idéal pour les clips Tenue en température : 130° C	Couleur : gris Chargé billes de verre Plus rigide et résistant imitation PA6.6 FV30	F _t (pas d)
AVANTAGES	Essais fonctionnels, méc		
LIMITES	Poreux	Poreux	
PRÉCISION	Couche = 0,15mm Épaisseur de paroi mini = 0,8mm		
EQUIPEMENT	2 machines EOS® P730 capacité : 700 x 380 x 580 mm 1 machine EOS® P770 capacité : 700 x 380 x 580 mm		
DÉLAI	Entre 3 et 5 jours	Entre 3 et 5 jours	

Défaut d'impression chez INITIAL – longeron réduit fin

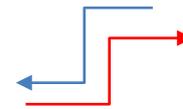


Modifier le CAD

PA2200 HD
Couleur : blanc Flexible, idéal pour les clips Précision extrême
Pièces très fines et détaillées Besoin d'une grande précision
Pièces de petites dimensions
Épaisseur de paroi mini = 0,4 mm Épaisseur paroi conseillée = 0,7mm Épaisseur de couche = 60 / 100 microns
2 machines EOSINT® P110 Formiga capacité : 200 x 250 x 330 mm
Entre 3 et 5 jours



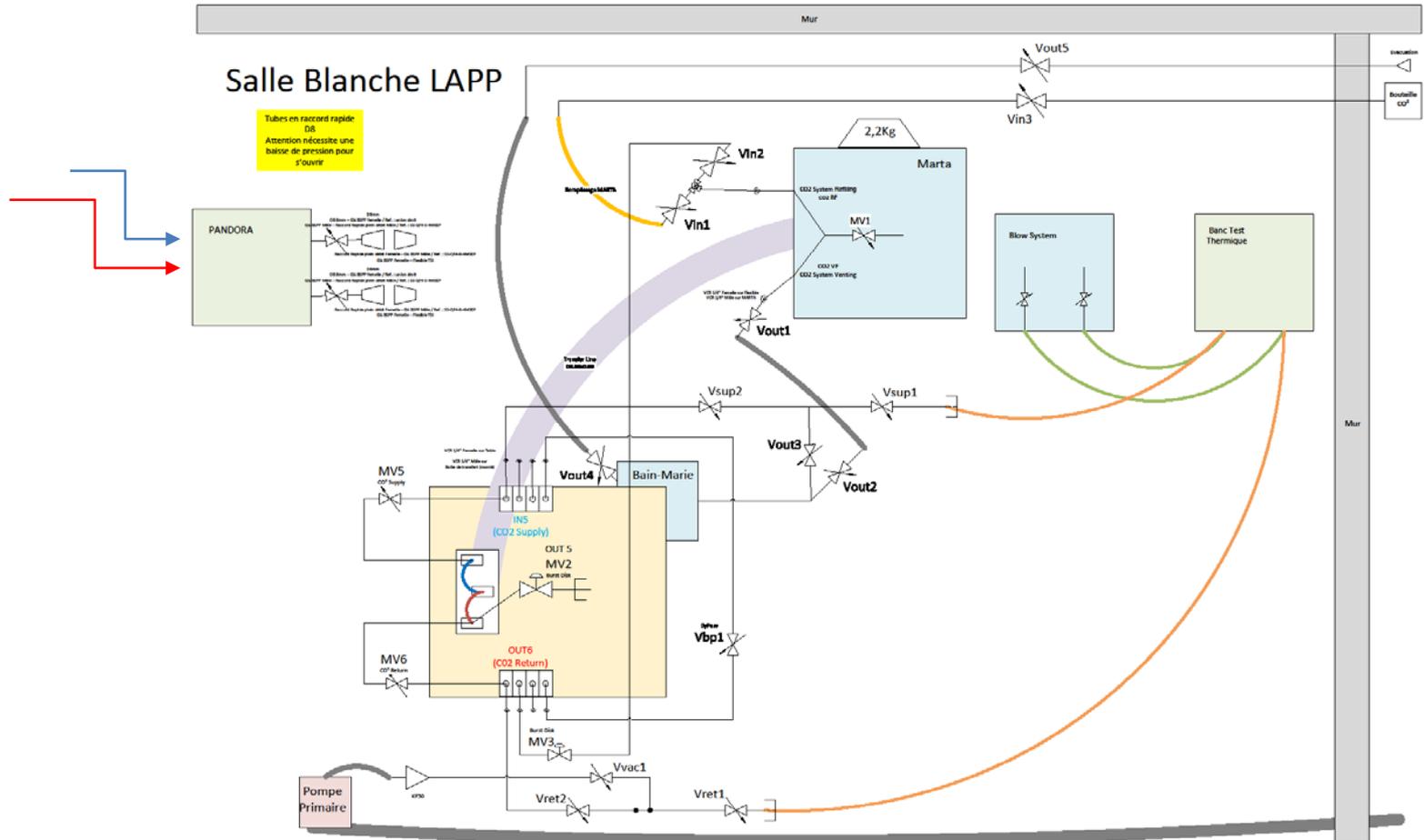
Conception de l'interface entre le Handling Frame et le chariot
 En attente mäj CPPM
Relance Mathieu 15 janvier 2020



Conception du tubage dans la boîte de PANDORE // MARTA
 Eric relance pour test
A faire



Conception du tubage dans la boîte de PANDORE // MARTA
 En attente organisation Blow System//Marta – cf Pierre D.



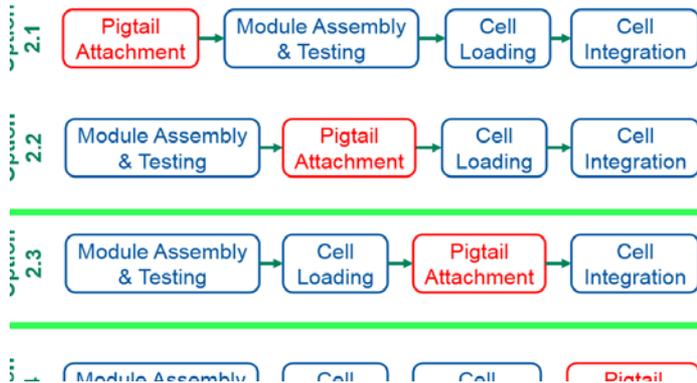
OB Local Supports: QC Equipment

	Cell Loading & QC Testing Site	Cell Integration & QC Testing Site
Specific Tooling	<ul style="list-style-type: none"> Cell Loading Tooling Glue mixing and deposition equipment/tooling (e.g. mixer, dispenser, stencils) Scale 	<ul style="list-style-type: none"> Cell integration tooling for both longerons and IHRs Scale
Thermal Cycling & Thermal Testing	<ul style="list-style-type: none"> Cold jig with Peltier system Setup for thermal cycling (may be substituted for cold jig) IR camera 	<ul style="list-style-type: none"> CO2 Cooling plant with suitable capacity Setup for thermal cycling (may be substituted by the system test setup)
Electrical Testing	<ul style="list-style-type: none"> Equipment for reception tests of modules Equipment for tests of loaded cells 	<ul style="list-style-type: none"> Equipment for reception test of Type-0 services Module testing equipment for cell reception tests Setup (including environmental box) for electrical tests of loaded local supports (both for longerons and rings). Setup includes PSU, DAQ, temporary Type-1 services, fibres and opto-boards, DCS, pulse generator, etc
Geometry Control (i.e. metrology)	<ul style="list-style-type: none"> System for high resolution images Optical/Laser system for metrology and envelope control of loaded cells ($\sim \pm 10\mu\text{m}$) 	<ul style="list-style-type: none"> Metrology equipment for optical/laser survey of module position (MMT or laser scanning system $\sim \pm 25\mu\text{m}$) Metrology equipment for envelope control (MMT or laser scanning system $\sim \pm 100\mu\text{m}$)

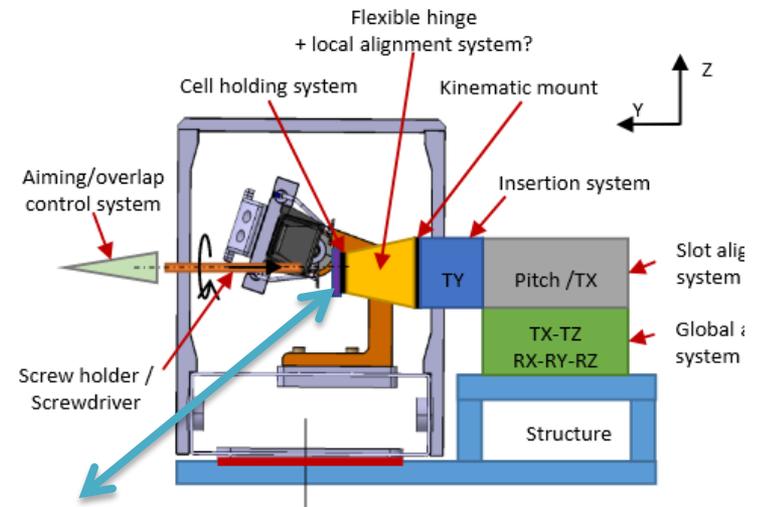


MMT ou Bras Romer ? Qui et quand

Option 2: Flex with Power & Data Connect



Assuming that :
are bent BEF
connection. Otr
situation rever
Option 1 (with
advantage that :
design could b
flat and inclin

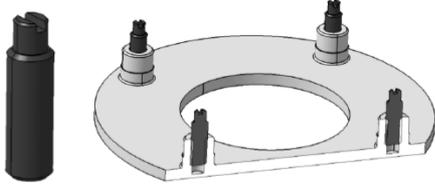


Maquette à réaliser

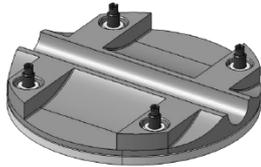
Priorité sur le support de cellule par ventouse

• Procedure 1/2

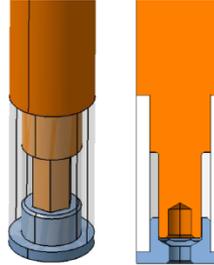
Outillage de vissage/dévisage



1/ Rods screwed into the base block
Manual operation « on table » - Safe for the TPG thread
Need to control the screwing depth
Thread-locking system (glue) ?



Nut height 1,6mm
0,024g



3/ Nut held by the specific tool
Plastic pipe adjusted on the nut & the tool
Nut driven with hexagonal end

